	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE
POLICIA NACIONAL		Junio 21/2009

## 1. OBJETIVO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos mínimos y ensayos que debe cumplir el uniforme para chef que utiliza el personal masculino y femenino de la Dirección de Bienestar Social u otras Unidades que lo requieran de la Policía Nacional.

## 2. REQUISITOS

### 2.1 REQUISITOS ESPECIFICOS

**2.1.1 Material.** Tela de tejido diagonal 2x1 derecho, que cumplan con los requisitos mínimos exigidos en la tabla 1.

**Tabla 1. Requisitos de la tela**


CARACTERISTICAS	REQUISITOS		NUMERAL
	CHAQUETA/ DELANTAL	PANTALON	
Composición, en % Poliéster Algodón	75 ± 3 25 ± 3	100 --	5.2
Peso, en g/m <sup>2</sup> mínimo	190	170	5.3
Cambio dimensional % máximo	2	2	5.4
Solidez del color al lavado Tipo de lavado	2A	2A	5.5
Cambio de color, mínimo Manchado, mínimo	4 4	4 4	
Solidez del color al frote Seco, mínimo Húmedo, mínimo	4 3-4	4 4	5.6
Solidez del color a la transpiración Cambio de color, mínimo Manchado, mínimo	4 4	4 4	5.7
Solidez del color a la luz Calificación, mínimo Horas de exposición, mínimo	4 10	4 10	5.8

**2.1.1.1 Color.** Chaqueta color blanco con vivos amarillo y azul oscuro en cuello, puños y pechera; pantalón color azul oscuro, botones color azul oscuro.

**2.1.2 Hilos.** Deben cumplir con los requisitos de la tabla 2 cuando se verifique de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.9.

**Tabla 2. Requisitos hilos**

COSTURA	TIPO DE HILO	TEX mínimo	RESISTENCIA Mínima en N
CIERRES Y PESPUNTES	Poliéster con recubierto algodón	24	9,0
	Poliéster con recubrimiento poliéster	24	10,5
FILETEADO RECUBRIMIENTO	Spun poliéster	24	8,5

	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE
POLICIA NACIONAL		Junio 21/2009

**2.1.3 Botones.** De material sintético, teñidos en masa, color tono a tono con el color de la tela, resistentes y estar exentos de aristas vivas o rebabas, cuando se verifique de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.10.

**2.1.4 Cremallera.** El cierre utilizado en el uniforme debe ser en material sintético.

## **2.2 REQUISITOS GENERALES**

### **2.2.1 Chaqueta.**

**2.2.1.1 Diseño.** Cuello tipo nerú, manga larga, con bolsillo manga izquierda con vivo amarillo y azul oscuro en cuello, puños, pechera y bolsillo; largo abajo de la cintura. Con pechera y botones.

**2.2.1.2 Botones.** Doce (12) distribuidos de dos en dos en forma horizontal y proporcional, tamaño apropiado para la prenda.

**2.2.1.3 Tallas.** Comercial, de acuerdo a las necesidades de la Unidad.

### **2.2.2 Pantalón.**

**2.2.2.1 Diseño. Diseño.** Para el personal masculino es de corte recto, confeccionado en dos delanteros y dos posteriores, con o sin preses, la pretina elaborada con el mismo material del pantalón, con entretela fusionada tejida o no tejida, de 40 mm  $\pm$  3 mm de ancha, y en su contorno mínimo seis (6) pasadores asegurados con presillas o costuras de refuerzo con ojal tipo lágrima y botón de 4 orificios de 14 mm  $\pm$  1 mm de diámetro del color tono a tono con la tela. La ubicación de los pasadores debe ser proporcional y equidistante de acuerdo a la talla. Con bolsillos internos laterales y posteriores.

El diseño para el personal femenino es de corte recto, confeccionado en dos delanteros y dos posteriores, la pretina fusionada con entretela tejida o no tejida, debe ser mixta enteriza en la parte delantera y con resorte en la parte posterior. Con bolsillos internos laterales.

**2.2.2.2 Dimensiones.** El tallaje del pantalón debe hacer conjunto con la correspondiente chaqueta.

**2.2.2.3 Cremallera.** Con deslizador automático (seguridad), ancho de espiral cerrado debe ser de 4 mm  $\pm$  0,2 mm color tono a tono con la tela.

### **2.2.3 Delantal.**

**2.2.3.1 Diseño.** De cuello, con vivos amarillo y azul oscuro, con bolsillo (s) si el diseño lo permite.


### **2.2.4 Calzado personal femenino.**

**2.2.4.1 Material.** En cuero color negro, suave, libre de rayones, venas, marcas, cicatrices, agujeros, etc., en el lado flor. El espesor del cuero de la capellada debe ser de 1 mm a 1,2 mm. El forro para la totalidad del calzado debe ser en badana la talonera forrada en badana por el revés. Plantilla en cuero recuperado.

**2.2.4.2 Diseño.** Tacón plano, capellada con vena.

La suela debe ser enteriza fabricada en caucho antideslizante anatómica, huella antideslizante y autolimpiantes, debe ir cuidadosamente igualada, pulida.

El ensamble entre suela y capellada debe ser por medio de pegante y/o costura.

	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE
POLICIA NACIONAL		Junio 21/2009

Con sobreplantilla elaborada con material textil y expandido (caucho EVA o compuesto de características similares) que cubra la totalidad del calzado.

## **2.2.5 Calzado personal masculino.**

**2.2.5.1 Material.** En cuero color negro, suave, libre de rayones, venas, marcas, cicatrices, agujeros, etc., en el lado flor. El espesor del cuero de la capellada debe ser de 1 mm a 1.2 mm. El forro para la totalidad del calzado debe ser en badana la talonera forrada en badana por el revés o material textil. Plantilla en cuero recuperado. Con puntera y contrafuerte en material termoplástico.

**2.2.5.2 Diseño.** Tipo mocasín, liso.

La suela debe ser enteriza fabricada en caucho antideslizante anatómica, huella antideslizante y autolimpiantes, debe ir cuidadosamente igualada, pulida.

El ensamble entre suela y capellada debe ser por medio de pegante y/o costura.

Con sobreplantilla elaborada con material textil y expandido (caucho EVA o compuesto de características similares) que cubra la totalidad del calzado.

## **2.2.6 Acabado**

Todas las costuras deben estar exentas de fruncidos, torcidos o pliegues y deben estar suficientemente tensionadas con el fin de evitar que se agriete, se abra o se encoja la prenda durante su uso.

La bota manga debe ir fileteada.

La chaqueta debe llevar a la altura del pecho lado izquierdo bordado el escudo de la Dirección de Bienestar Social en full color, bien definido, sin hilos sueltos.

## **3. EMPAQUE Y ROTULADO**

### **3.1 EMPAQUE**

Las prendas se deben entregar colgadas en ganchos resistentes y con cubiertas con bolsa transparente, El calzado en bolsa transparente, de tal manera que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final.

### **3.2 ROTULADO**

En la parte interna de la blusa, una marquilla tejida o estampada con el nombre del confeccionista o marca registrada, instrucciones de cuidado, talla, número y/o año de contrato.


El pantalón debe llevar una marquilla tejida o estampada con la talla.

El calzado debe llevar una marquilla tejida o estampada con el nombre confeccionista, talla, número y/o año contrato.

El empaque individual debe estar identificado con código de barras, cuando la Institución lo exija debiéndose especificar en el respectivo contrato.

## **4. RECEPCION DEL PRODUCTO**

Para la recepción del elemento se procederá de la siguiente manera:

 POLICIA NACIONAL	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE Junio 21/2009
---	------------------	---

#### 4.1 MUESTREO PARA CONDICIONES GENERALES.

De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 4, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen con las condiciones generales, empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6.5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO2859-1 (primera actualización).

**Tabla 4. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado**

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra(Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51 – 90	2	1	2
91 – 150	3	1	2
151 – 280	5	1	2
281 – 500	8	2	3
501 – 1 200	13	3	4
1 201 – 3 200	20	5	6
3 201 – 10 000	32	6	70
10 001 – 35 000	50	8	9
35 000 ó mas	80	10	11

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

**4.1.1 Criterio de aceptación o rechazo para condiciones generales de empaque y rotulado:** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, se debe devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúe la recepción del lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones.

#### 4.2 Toma de muestras y criterios de aceptación o rechazo para evaluar requisitos.


**4.2.1 Muestreo.** Para verificar los requisitos solicitados en la presente especificación se debe sacar al azar de entre la muestra tomada en el numeral 4.1 dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de la muestra en unidades indicado en la tabla 5 este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida un NAC del 6.5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (primera actualización).

**Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar requisitos**

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra(Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51- 150	2	1	2
151 – 500	3	1	2
501 – 3 200	5	1	2
3 201 – 35 000	8	2	4
35 000 o mas	13	3	4

**Nota:** Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y comprador.

**4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos.** Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se aceptará el lote; si el número

	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE
POLICIA NACIONAL		Junio 21/2009

de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, el lote se rechaza. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es mayor que el número de aceptación y menor que el número de rechazo se debe aceptar el lote, con la condición que para la próxima entrega se aplicará un plan de muestreo simple, inspección normal, bajo las mismas condiciones.

## **5. ENSAYOS A REALIZAR**

### **5.1 VERIFICACION DE LA CONFECCION**

Se realiza mediante inspección visual. La determinación de las dimensiones se efectúa utilizando un instrumento de capacidad y precisión adecuadas.

### **5.2 COMPOSICION DE LA TELA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 actualización vigente, método de solubilidad.

### **5.3 DETERMINACION DEL PESO POR LONGITUD Y POR AREA**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 230 actualización vigente.

### **5.4 DETERMINACION DEL CAMBIO DIMENSIONAL**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 908 actualización vigente.

### **5.5 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO DOMESTICO E INDUSTRIAL**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 1155 actualización vigente.

### **5.6 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 786 actualización vigente.

### **5.7 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 772 actualización vigente.

### **5.8 DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 11479 actualización vigente.

### **5.9 DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DE LOS HILOS**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2274, NTC 2745.


### **5.10 DETERMINACION CARACTERISTICAS DE LOS BOTONES**

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2510.

## **6. GLOSARIO**

**Pretina.** Tira de tela que ciñe la cintura.

**Tela.** Estructura estable formada por hilazas o fibras.

	<b>ET-PN-171</b>	UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE
POLICIA NACIONAL		Junio 21/2009

**Teñido en masa.** Aquel que se elabora con el color incluido, es decir la materia prima para fabricar el botón es mezclado antes de pasar a máquina con los diferentes pigmentos que le darán la tonalidad deseada.

## **7. ANTECEDENTES**

- NTC 230 1ª. Telas de tejido plano. Método para la medición de la masa por unidad de longitud y de la masa por unidad de área.
- NTC 481 1ª. Textiles. Análisis cuantitativo de fibras.
- NTC 772 1ª. Textiles. Método de ensayo para la determinación de la solidez del color a la transpiración.
- NTC 786 1ª. Textiles. Método de ensayo para determinar la solidez del color al frote.
- NTC 908 3ª. Textiles y confecciones. Cambio dimensional en telas de tejido plano y de punto por lavado en máquina automática de uso doméstico.
- NTC 1479 2ª. Determinación de la solidez del color a la luz. Método de la lámpara de arco de xenón.
- NTC 2274 3ª. Textiles y confecciones. Hilos con núcleo de poliéster recubierto con fibras naturales o con recubrimiento de fibras sintéticas cortadas.
- NTC 2510 2ª. Textiles y confecciones. Botones de poliéster.
- NTC 2745 Textiles y confecciones. Hilos de alta tenacidad de fibras cortadas de poliéster 100% para coser.
- NTC 4873-2 Textiles. Ensayos para determinar solidez del color. Parte 2. Escala de grises para evaluar cambios de color.
- VARIOS. Información suministrada por la Dirección de Bienestar Social y diferentes proveedores que confeccionan esta prenda a la Policía Nacional.



POLICIA NACIONAL

ET-PN-171

UNIFORME PERSONAL CHEF DIBIE

Junio 21/2009

